

w³Catalyst

MM - Üretim Yönetimi

| | |
|--|-----------|
| MM - Üretim Yönetimi | 1 |
| W ³ Catalyst MM Modülleri | 2 |
| W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim Tasarımı | 2 |
| İş İstasyonu Nedir? Ne İşe Yarar? | 2 |
| İstasyon Seçimindeki Depo Tanımları | 2 |
| İş İstasyonu (Üst İstasyon) - Koltuk Üretim İstasyonu | 3 |
| Operasyon Tanımları | 3 |
| Duraklama Tipleri | 4 |
| Ürün Özellikleri | 4 |
| Çalışma Programları (Vardiyalar) | 4 |
| W ³ Catalyst'te Ürün Ağacı Tanımları | 4 |
| Sarf Malzeme ve Fire Nedir? | 5 |
| W ³ Catalyst'te Ürün Ağacı Tanımı | 5 |
| Hayalet Ürün Ağacı (Phantom Bill Of Material) | 6 |
| Alternatif Sorulardan Spec Oluşumu | 7 |
| Alternatif /Revizyon Yönetimi Ne İşe Yarar? | 8 |
| Kalite Yönetimi ile Neler Yapabilirsiniz? | 9 |
| Versiyonlar-Specler | 9 |
| Kullanıma Geçmeden Önce | 9 |
| Modül Fonksiyonları | 10 |
| İlişkili Olduğu Modüller ve Fonksiyonlar | 10 |
| W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim Planlama | 11 |
| Üretim Siparişleri | 11 |
| Malzeme İhtiyaçları | 12 |
| Üretim Talepleri | 13 |
| Demontaj Nedir? | 13 |
| Üretim Emirleri | 13 |
| Üretim Talebi ile Üretim Emri Arasındaki Fark Nedir? | 13 |
| Üretimdekiler | 13 |
| Üretim Sonuçları | 13 |
| Fiş Tanımları | 14 |
| Kullanıma Geçmeden Önce | 14 |
| Modül Fonksiyonları | 15 |
| İlişkili Olduğu Modüller ve Fonksiyonlar | 15 |
| W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim | 16 |
| Üretim Emirleri | 16 |
| Üretim Modülünün Üretim Planlama Modülünden Farkı Nedir? | 19 |
| Modül Fonksiyonları | 19 |

MM - Üretim Yönetimi

W³ Catalyst Üretim Modülü, üretici firmaların üretim süreçlerini tüm boyutlarıyla yönetmeleri ve analiz etmeleri için ihtiyaç duyacakları tüm fonksiyonları bir arada sunar. İşletmelerin üretim platformlarının sinir sistemi görevi görür. Daha hızlı ve iyi kararlar alınmasında şirket ve tedarik zincirine yönelik güncel ve doğru üretim verilerini sağlar.

W³ Catalyst Üretim Modülü ile işletmenizin değişen şartlarına ve ihtiyaçlarına cevap verebilecek şekilde üretimizi modifiye edebilir, farklı noktalardan gelen siparişlerinizin üretim sürecini takip edebilirsiniz. Stoklarınızı daha etkin biçimde yönetir, üretim süreçlerinde yaşanan gecikmeleri belirleyerek kolaylıkla elimine edebilirsiniz. W³ Catalyst tedarik zincirini sürece katarak baştan sona gelişmiş bir üretim takip ve yönetim imkanı sunar.

W³ Catalyst'te sipariş bazlı veya stoğa üretim yapabilirsiniz. Kullanıcılar hammadde stoğundan ambalaj ve alternatif hammadde tanımlarına kadar bir ürünün üretimi ile ilgili tüm detayları bir arada yönetebilir. Üretim öncesi ve sonrası uyulması gerekli yasal zorunlulukları üretim sürecine entegre eder.

Paketleme, fason üreticiler vb. üretimde birlikte çalışılan iş ortaklarını sürece %100 entegre ederek üretim zamanını ve maliyetlerini verimli hale getirir. Satın alma departmanının üretim sürecini yakından takip ve analiz ederek ham madde ve ürün bileşenlerinin maliyetlerini daha aşağıya çekebilmelerine katkı sağlar.

W³ Catalyst Üretim Modülü'nün shift raporlama, fason üretim ve gerçek zamanlı takip gibi fonksiyonları üretimizi müşterilerinizin taleplerine ve ihtiyaçlarına göre yönlendirmenizi ve buna bağlı olarak müşteri memnuniyetinizi artırmanızı sağlar.

- ▶ W³ Catalyst Üretim modülünün sipariş usulü, tekrarlayan, akan veya karma modlu üretim modellerinin tümünü destekleyen fonksiyonelliği sayesinde yaptığınız işe uygun bir üretim sistemi dizayn edersiniz.
- ▶ W³ Catalyst iş akış yönetimi modülünü kullanarak üretimde çalışan elemanlarınızın bilgi ve aktivite yönetimlerini gerçekleştirirsiniz.
- ▶ Fason üretimlerinizde, tedarikçinizle olan ilişkinizi etkin bir biçimde yönetir; Maliyet, satın alma ve teslimat bilgilerini güncel ve pratik bir biçimde takip edersiniz.
- ▶ Sipariş usulü üretimlerde istenen kontrol seviyesini yakalamak için ürün ağaçlarını, ürün reçetelerini ve üretim emirlerini birarada ve anlaşılır bir biçimde kullanıma sunabilirsiniz.
- ▶ Gerçek üretim maliyetlerini ölçmek için fiiks ve değişken üretim maliyetlerini otomatik olarak kaydeder ve takip edersiniz.
- ▶ Etiketler üzerindeki barkodları okuyarak elektronik ortamda veri girişi sağlar, doğruluğu ve hızlılığı arttırırsınız.
- ▶ Esnek ve dinamik üretim raporları elde edersiniz.

Farklı coğrafi bölgelerde, birbiriyle paralel olmayan üretimlerin gerçekleştiği farklı üretim sahalarınızı hızlı, etkin ve optimum maliyetle sanki tek bir fabrikayı yönetiyormuş gibi yönetmenize olanak tanır.

W³ Catalyst MM Modülleri

- ▶ Üretim Tasarımı
- ▶ Üretim Planlama
- ▶ Üretim

W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim Tasarımı

Üretim Planlama ve Üretim modüllerinin kullanımına başlamadan önce, üretim ile ilgili tüm sistem ayarları, iş akışları ve parametrik tanımlamalar yapılmalıdır. İş istasyonlarınız, operasyon tipleriniz, çalışma programlarınız, duraklama tipleriniz, ürün ağaçlarınız, ürün özellikleriniz, kalite başarımlarınız gibi birçok parametrik tanım Üretim Tasarımı modülünden yapılmaktadır.

İş İstasyonu Nedir? Ne İşe Yarar?

İş istasyonu aynı türden bir veya birden fazla işin bir arada yapıldığı ve bir veya bir grup işçinin/makinenin çalıştığı üretim birimidir.

W³ Catalyst'te istasyonlarınızın amortisman, enerji tüketimi, iş istasyonu masraf merkezi, muhasebe hesabı tanımlarını, adam/saat maliyetini, çalışan sayısı, set-up süresi, ortalama yıl kapasitesini istasyon eklerken tanımlayabilir ve istasyon saat/maliyetini öğrenebilirsiniz. İstasyonlarınızda oluşabilecek durumları önceden parametrik olarak tanımlayabilir, mevcut durumlar gerçekleştiğinde istasyon durumlarını gözlemleyebilirsiniz. Bu doğrultuda üretim maliyetlerinizi etkin bir şekilde takip edebilirsiniz. Ayrıca çalışma programı tanımladığınızda program çerçevesinde planlama gerçekleştirebilirsiniz.

İstasyon oluştururken iş istasyonunun bağlı bulunduğu üst istasyon seçilir. Bağlı bir üst istasyon yoksa boş bırakılır. İstasyonun altına alt istasyonlarınızı tanımlayabilirsiniz. İş istasyonu tanımlarken şube ve departmanınızı, istasyon görevlisini, sarf-üretim-sevk depolarınızı, depo ölçü tanımlarınızı da yapabilirsiniz. İstasyonlarınızı fiziki varlıklarınız ile ilişkilendirebilir, istasyonla ilişkili üretim emirlerinizi anında görüntüleyebilirsiniz.

Dikkat:

**İstasyon eklerken şube ve departman seçimi yapılabilmesi için HR-Organizasyon tanımlarından mutlaka ilgili şube ve departmanlarda "Üretim Yapılıyor" checkboxının işaretli olması gerekir. Şube ve departman seçiminin amacı her şubenin ve şubede yetkili olan kişilerin kendi şubesindeki bağlı olan istasyonlardaki üretim emirlerini takip etmesidir.*

*İstasyon görevlisi seçiminde Üretim modülünde burada tanımlanmış olan görevliye bu istasyondaki emirler görünür.

İstasyon Seçimindeki Depo Tanımları

İş istasyonu tanımlarken yer alan sarf depoyu seçmek zorunlu değildir. Fakat seçmek size şöyle bir avantaj sağlar. İstasyon detayında depo tanımı var ise üretim sonucu girerken depo alanını dolu bir şekilde getirecektir. İstasyon detayında yok ise her seferinde hangi depodan sarf edeceğinizi

bilmeniz gerekir. Üretim depo ürettiğiniz ürünü koyacağınız depodur. Stoğa giriş yapacak ürünün hangi depoya girmesini istiyorsanız o depo üretim depodur. Sevkiyat depo ise üretilen ürünü üretim depodan alarak ve sevkiyat depoya "Teslim Al" işaretlenmemiş şekilde sevk irsaliyesi oluşturur.

Kullanım: Bir mobilya fabrikasının iş istasyonlarına aşağıdaki gibi birkaç örnek verebiliriz. İstasyonlar sektöre göre yapılan üretime göre sayısı, adı, özellikleri değişkenlik gösterir.

İş İstasyonu (Üst İstasyon) - Koltuk Üretim İstasyonu

1.Kesim İstasyonu

Alt İstasyonları:

- 1A-CNC Kesim
- 1B-Elle Kesim
- 1C-Karton Kesim

2.Dikim İstasyonu

Alt İstasyonları:

- 2A-Düz Dikiş (1.Makine)
- 2B-Overlok Dikiş (2.Makine)
- 2C-Baskı Dikiş (3.Makine)

3.Boyama İstasyonu

Alt İstasyonları:

- 4A-Boyama Tezgahı (1.Tezgah)
- 4B-Boyama Tezgahı (2.Tezgah)
- 4C-Vernikleme Tezgahı (3.Tezgah)

4.Montajlama İstasyonu

Alt İstasyonları:

- 3A-Çakım Tezgahı (1.Tezgah)
- 3B-Çakım Tezgahı (2.Tezgah)
- 3C-Montaj Tezgahı (3.Tezgah)

5.Ambalajlama İstasyonu

Alt İstasyonları:

- 4A-Paketleme Tezgahı (1.Tezgah)
- 4B-Paketleme Tezgahı (2.Tezgah)
- 4C-Paketleme Tezgahı (3.Tezgah)

Operasyon Tanımları

İş istasyonlarında gerçekleştirilerek, ürünün hazır hale gelmesini sağlayan işlem tanımlamalarıdır.

Operasyon tanımını yaparken operasyon kodunu, işlem maliyetini, kaç dakika sürdüğünü, istasyon-kapasite/saatini tanımlayabilirsiniz. Ayrıca operasyonun nasıl yapıldığı ile bilgileri, kullanıcı kitapçığı vb. gibi varsa bunları da operasyon tanımınıza ekleyebilirsiniz.

Kullanım: Bir mobilya belgeleriniz fabrikasının operasyonlarına aşağıdaki gibi birkaç örnek verebiliriz.

- 01-Kesim Operasyonu
- 02-Dikim Operasyonu
- 03-Boyama Operasyonu
- 04-Montajlama Operasyonu
- 05-Paketleme Operasyonu

Duraklama Tipleri

Üretimin hangi durumlarda aksadığını duraklama tiplerinden tanımlayabilirsiniz. Yemek, mola, makine arızası, elektrik sorunu, özel ihtiyaç vb.

Ürün Özellikleri

Ürün özellik tanımları ürünlerle ilgili farklı özelliklerin ve varyasyonların (renk, ağırlık, uzunluk, koku, model vb.) tanımlanması için kullanılır. Örneğin, renk özelliğini kaydettiğimizde varyasyon olarak (beyaz, pembe, yeşil, kırmızı vb.) gibi farklı varyasyonları kaydedebilirsiniz.

Çalışma Programları (Vardiyalar)

Bir tam günün belirli saatler arasında hangi çalışma türü olacağını belirlemek için vardiya sistemi kullanılır. Geçerlilik tarihi, vardiya aralığı, cumartesi vardiyası, vardiya öncesi ve sonrası fazla mesai saatleri, günlük çalışma saati ayarları, mesai aralıkları yemek, çay molası vb. tüm bu durumları vardiya detayları olarak firmanın çalışma şekline göre belirleyebilirsiniz. Üretim modülü içerisinde sınırsız sayıda vardiya oluşturabilirsiniz. Vardiyalar çizelgeye bağlanarak çalışma takvimini oluşturmaktadır.

Dikkat:

Üretim taleplerinde, üretim emirlerinde eğer ki termin hesabı yapsın demiş iseniz (Verilen üretim miktarlarının ne kadar sürede üretileneceğinin hesaplanması) ürünün üretileneği istasyonun çalışma programına göre örn:08.00-20.00 saatleri arasındaki zamana göre işleri kaydeder. Çalışma programı seçilmezse boş bulunan günün herhangi bir saatine üretimi atar.

W³ Catalyst'te Ürün Ağacı Tanımları

Ürün ağacı üretimi sürmekte ve aynı zamanda gelişmekte olan ürünlerin, ürün ve parça stok altındaki bağlantı şemalarıyla birlikte üretim planlamasıdır. Bir ağacı anımsatan bu şema daha çok bir yol haritası gibidir.

Ürün ağacı, en alt kademedeki ham malzemeden başlayarak en üst kademedeki son ham malzemeye kadar ürün sürecini gösteren bir şemadır. İngilizce karşılığı Product Tree olsa da, terminolojide Bill of Materials (BOM) olarak anılan ürün ağaçlarında, üretilmekte olan ürünün hangi malzemeden ne kadar birim kullanılarak üretildiği gösterilmektedir

Ürün ağacı, Üretim Planlamanın temel girdisidir. Bu şemalar sayesinde ürünün üretiminde kullanılacak olan malzemenin ihtiyaç duyulan miktarları ve tedarik sürelerine ilişkin bilgiler tutularak, ürün üretilmeden önce ne kadar sürede temin edileceği bilgisine ulaşılır. Bu sayede ürünün teslim süresi belirlenmiş olmaktadır.

Soru:

Bir mobilya fabrikasında üretilecek olan bir koltuk hangi ürünlerden meydana gelebilir?

Ana malzemeler

- ▶ Kumaş
- ▶ Sünger
- ▶ Koltuk İskelet
- ▶ Ayak

Ara Malzemeler

- ▶ İp
- ▶ Raptiye
- ▶ Tutkal
- ▶ Çivi

Tüm bu malzemeler üretilecek olan bir koltuğun ürün ağacında yer alabilirler. Üretimde neye ihtiyaç olduğuna göre malzeme çeşitliliği, malzeme miktarı, operasyonlar değişkenlik gösterebilir. Malzemeler değişebilir. Bu ürünleri tedarik ediyor veya üretiyor da olabiliriz. Ürün ağacının içerisinde yer alan ürettiğimiz ürün için de ürün ağacı oluşturmamız gerekmektedir.

Sarf Malzeme ve Fire Nedir?

Üretimde, üretime girdi olarak kullanılan ve tüketilen malzemelere sarf malzeme, operasyon esnasında hatalı işlem gören, boşa giden malzemeleri de fire olarak tanımlayabiliriz.

W³ Catalyst'te Ürün Ağacı Tanımı

W³ Catalyst'te üretilen ürünlerinizin ağaçlarını kolaylıkla tanımlayabilirsiniz. Standart sarf miktarlarınızı, üretim/işçilik zamanlarınızı, firelerinizi tanımlayabilirsiniz. Sarf malzemelerinize alternatif malzemeler tanımlayabilir, konfigüre edebilirsiniz.

W³ Catalyst'in eşsiz spec yaklaşımıyla her bir ürününüze kolaylıkla sınırsız sayıda ağaç oluşturabilirsiniz. Spec sayesinde, ürünlerinizin her farklı çeşidi için tekrar tekrar sıfırdan ürün ağacı oluşturmanıza gerek kalmaz. Özellikle siparişle üretim yapan kuruluşlar, spec kullanarak her bir sipariş için standart ürün ağacını değiştirmeden farklı ürün ağaçları, spesifikasyonları oluşturabilir. Bu sayede ürünün her farklı versiyonu için ayrı ayrı ürün ağacı ve stok kodu tutmak yerine daha kısa zamanda ve daha basit bir şekilde ürünün spec'i oluşturulur. Bu sayede üretimdeki ana ve ara katkı maddelerinin takibi rahatlıkla yapılır.

Dikkat: Ürünlerinizi W³ Catalyst'e kaydederken eğer ürünü üretiyorsanız ürün detayı içerisinde mutlaka "Üretiliyor"checkboxını işaretlemelisiniz. Bu sayede ürün ağacı oluşturmanız için gerekli fonksiyonlar açılacaktır.

Tavsiye: Ürün ağaçlarınızı bir kez tanımladıktan sonra birden fazla spesifikasyonlarını oluşturabilirsiniz. Ürün ağaçlarınızı tanımladıktan sonra anında öngörülen maliyetini görüntüleyebilirsiniz. Ürünlerinizdeki spesifikasyonların değişmesinde her seferinde yeni ürün ağacı tanımlamanıza gerek yoktur.

Örnek Soru:

Ürün detayında üretiliyor seçeneği seçili ve üretim emri oluşturuyorum. Ürün ağacı oluşturmalı mıyım?

Cevap:

Ürün üretiliyor seçeneği seçili ve üretim emri oluşturuyorsanız eğer, hem o ürünün hem de ürün ağacında yer alan diğer üretilen ürünlerin ürün ağacını oluşturmalısınız. Ürün ağacı oluşturulmadığında sistem üretim emri oluşturmanıza izin vermez.

Hayalet Ürün Ağacı (Phantom Bill Of Material)

Bir ürün ağacında yer alan yarı mamullerin üretim ve stok takibinin yapılmak istenmediği durumlarda uygulanan bir yöntemdir. Ürün ağacında yer alan üretilen ürünlerin satırlarında "**Bu Ürün İçin Üretim Emri Oluşturma**" parametresi tanımlanarak uygulanır.

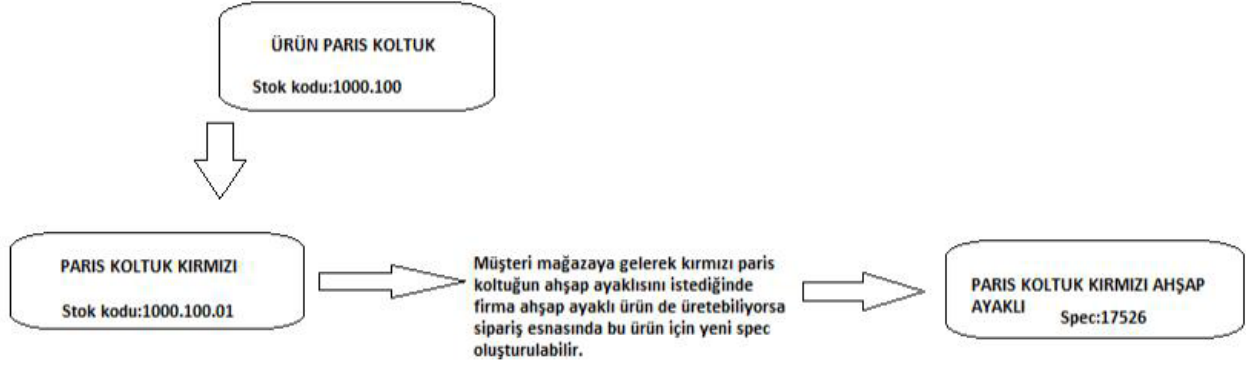
Bir ürün ağacında hayalet bir ürün var ise ürün ağacının o satırında "Çarpı" ikonu çıkar.

İçerisinde **hayalet ürün ağacı bulunduran ürün için üretim emri verildiğinde:**

- ▶ Hayalet ürün için üretim emri oluşmaz.
- ▶ Hayalet ürün ağacının sarf malzemeleri, hayalet ürünün bağlı olduğu ilk üretilen ürüne yansır.
- ▶ Malzeme ihtiyaç hesaplamasında hayalet ürün ağaçlarının gelmemesi malzeme sayfasının Xml'ine bağlı olarak çalışır.

Alternatif Sorulardan Spec Oluşumu

W³ Catalyst kullanıcılarına ürün ağaçlarında yeni bir ürün veya stok kartı açmadan birden fazla varyasyon oluşturarak üretimlerinin gerçekleştirilebilmesine imkan sağlamaktadır. Üretim Planlama Biriminin ürün ağaçlarında yapacağı değişken tanımlamaları doğrultusunda (alternatif soru ve alternatif ürün) B2B ve B2C üzerinden müşteriler veya satış, satın alma gibi basket şablonu olan belge kayıtlarında alternatif sorular ve cevapları doğrultusunda spec kayıtları oluşturulabilmektedir.



Alternatif Sorulardan Spec Oluşumu Nasıl Gerçekleşir?

- ▶ Üretim Tasarımı modülünden alternatif sorular eklenir.
- ▶ Ürün ağacı içerisinde alternatif tanımlanmak istenen satırlarda bulunan ikon sayesinde açılan satır güncelleme pop içerisinde alternatif soru seçilir.
- ▶ Soru tanımlanan satırlarda ilgili ikon ortaya çıkacaktır. Bu ikon yardımı ile açılan sayfadan alternatif ürünler tanımlanır.
- ▶ Spec detay sayfasındaki xml set-uptan spec tipi olarak "alternatif sorulardan oluşan spec sayfası" seçimi seçilmelidir.
- ▶ Spec detay sayfasındaki xml set-uptan spec adını "Kullanıcı Opsiyonlu Oluştur" seçimi seçilmelidir.

Alternatif Soru Detayında;

| No | Soru No | Alternatif Sorusu | Açıklama |
|----|---------|-------------------|----------|
| 1 | 1 | Kol Kumaşı | K2 |
| 2 | 3 | Oburum Kumaşı | O4 |
| 3 | 9 | İskelet Kumaşı | I |
| 4 | 5 | Sırt Kumaşı | S |
| 5 | 6 | Sırt Minderi | SM |
| 6 | 4 | Raf Rengi | R |
| 7 | 2 | Font Kumaşı | F |
| 8 | 10 | Mürekkep Rengi | MR |

Alternatif Soruları

| | |
|-----------------------|------------|
| No * | 1 |
| Alternatif Soruları * | Kol Kumaşı |
| Açıklama | K2 |
| Modül / Dil ID | Forum 12 |

Sil Güncelle Vazgeç

No: Alternatif ürünlerden spec ismi oluştururken sorulara verilecek cevapların belirli bir sırada oluşmasını sağlayabilmek amacıyla sorulara numara verilmelidir. Spec isimleri sorulara verilen numaraların küçüğünden başlayarak isimlendirilir.

Alternatif Sorusu: Spec detay sayfasında kullanıcıya görünecek soru başlığı tanımlanır.

Açıklama: Spec adında kullanılacak olan soruyu spec isminde temsil edecek açıklama bilgisi tanımlanır.

Modül/Dil id: Sistemde soruların dil karşılıklarının tanımlanabilmesine imkan sağlar.

Alternatif Ürün Tanımlama Sayfasında;

Sıra: Spec detay sayfasında cevapların hangi sırada select box içerisinde gelmesi isteniyorsa sıra numarası tanımlanır. Tanımlanmaz ise tanım sayfasında yer alan sırada cevaplar select box içerisinde sıralanır.

Stok Kodu: Alternatif olarak seçilen ürünün stok kodudur.

Ürün Açıklama: Alternatif olarak seçilen ürünün adıdır.

Fiyat Farkı Oranı %: Seçilen alternatif ürün ürünün fiyatını arttırıyor ise fiyatı arttırması gereken % oranı bu alanda tanımlanır. Cevap olarak fiyat farkı olan satır seçildiğinde ürünün fiyatına tanımlanan % oranında fark otomatik olarak eklenir.

Spec Seçim Sayfasında;

Alternatif Ürün : Oturum Kumaşı
Soru : Oturum Kumaşı

| + | Sıra | Stok Kodu | Ürün Açıklama | Spec | Fiyat Farkı Oranı % | Tedarikçi | Alternatif Miktarı/Oranı |
|---|------|-------------|----------------|------|---------------------|-----------|--------------------------|
| - | 01 | MB.03.14460 | Mavi Kumaş 002 | | 5 | | |

- ▶ Alternatif sorular bir ürünün ağacındaki en alt kırılımlarda tanımlı olsa da, en üst üründen spec oluşturmak istendiğinde en alt kırılıma kadar tüm sorular spec detay sayfasına gelecektir. Eğer bir soru ürünün ağacının birçok yerinde tanımlanmış ise spec detay sayfasına soru ve cevaplar gruplanmış olarak bir satır halinde gelir.
- ▶ Alternatif ürünler spec detay sayfasındaki select box içerisine ürünlerin açıklama2 alanlarındaki bilgi gelir.
- ▶ Gruplanmış soruya cevap girildiğinde ağaçtaki tanımlı tüm sorularda aynı cevabın verildiği kabul edilerek spec kayıtları oluşur.
- ▶ Spec detayından sorulara cevap verilerek spec kaydet dendiğinde W³ Catalyst ilk olarak en alt kırılımdaki yarı mamulden (üründen) başlayarak spec varyasyonları sistemde ilişkili olarak en üstteki ana ürüne kadar kaydedilir. Eğer oluşan varyasyon daha önceden kaydedilmiş ise sistem yeni bir spec kaydetmez, var olanı alır.
- ▶ Seçilen alternatif soru ve cevaplarından oluşacak specin adı alternatif soru numaralarına göre sıralanır. Soru tanımlamasındaki açıklamada tanımlanan ifadeyi spec adına yazar, devamında iki nokta üst üste (:) koyar, seçilen cevaplardaki alternatif ürünlerin açıklama2 alanındaki bilgiyi devamına getirir, araya "/" koyarak bir sonraki soru ve cevabı için ismin oluşturulmasına devam ederek oluşur.

Alternatif /Revizyon Yönetimi Ne İşe Yarar?

Ürün ağaçlarında alternatif sorulara karşılık alternatif ürün tanımlama işleminin hızlandırılması ve tanımların hızlı bir şekilde yönetilmesine imkan tanır. Revizyon yönetimi ise ürün ağaçlarında bulunan sarf satırlarında toplu değişiklik yapma imkanı sağlar.

Kalite Yönetimi ile Neler Yapabilirsiniz?

W³ Catalyst'te üretiminizin kalite standartlarınıza uygunluğunu takip edebilirsiniz. Kalite başarımlarınızı ve kalite kontrol tiplerinizi firmanıza uygun şekilde tanımlayabilir, yapılan kalite kontrol çalışmalarınızın üretim standartlarına uygunluğunu raporlayabilirsiniz.

Versiyonlar-Specler

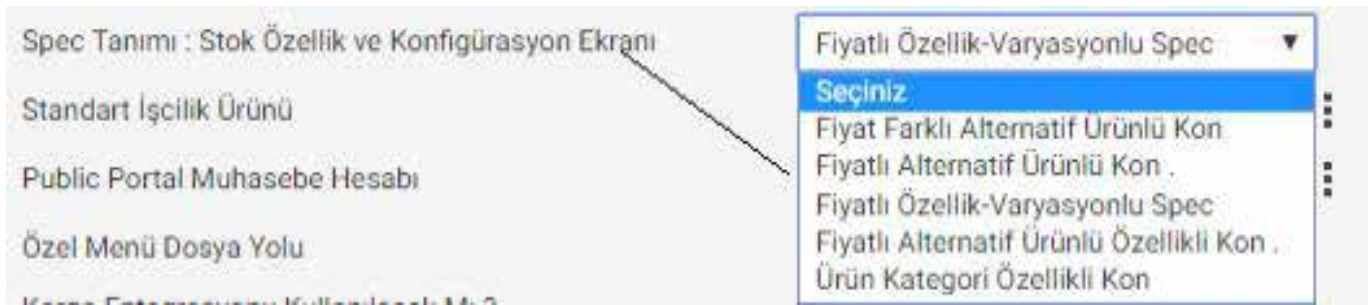
Bu modülde ürün speclerini, spec tipine, ürüne, tarihe, fiyat güncelleme durumuna göre listeleyebilir, ayrıca seçtiğiniz spec için ilgili alanlarda (alternatif ürün değişimi vb.) değişiklik yapabilirsiniz.

Kullanıma Geçmeden Önce

W³ Catalyst'te Üretim Tasarımı Modülü'nü kullanmadan önce firmanın ihtiyaçları doğrultusunda işleyiş iyi analiz edilerek aşağıdaki tanımların doğru yapılmış olması gerekir.

- ▶ İş istasyonlarınızı tanımlayınız.
- ▶ İşlem tiplerinizi (Operasyonlar) tanımlayınız.
- ▶ Çalışma programlarınızı (Vardiyalar) tanımlayınız.
- ▶ Üretimde spec kullanılacaksa uygun spec tanımınızı seçiniz.*
- ▶ Ürün ağaçlarını hazırlamak için uygun XML tanımlarınızı seçiniz.
- ▶ Ürün ağaçlarınızı hazırlayınız.
- ▶ Ürün ağacı ek bilgi tanımlarınızı yapınız.
- ▶ Ürün ağacı ek bilgilerini giriniz.
- ▶ Üretilen ürünün istasyon-kapasite bilgilerini giriniz.

Bu tanımları Sistem Modülü'nün içerisinde Genel Ayarlar altında bulunan Şirket Akış Parametreleri alanından yapabilirsiniz.



Dikkat

Yukarıdaki bazı adımlar zorunlu olabilirken bazılarının yapılması zorunlu değildir. Bu durumun işletmedeki üretim yönetimi nasıl gerçekleşiyor iyi analiz edilerek oluşturulması gerekir.

İpucu: Implementasyon esnasında ürün ağacı, ürün ağacı istasyon tanımı, iş istasyonu masraf merkezi yansıma oranlarını sistem>import menüsünden toplu olarak aktarabilirsiniz.

Modül Fonksiyonları

- ▶ Üretim Tasarımı/Ağaçlar
- ▶ Üretim Tasarımı/Alternatif Soruları
- ▶ Üretim Tasarımı/Alternatif Yönetimi
- ▶ Üretim Tasarımı/Çalışma Programları
- ▶ Üretim Tasarımı/Duraklama Kategorisi
- ▶ Üretim Tasarımı/Duraklama Tipleri
- ▶ Üretim Tasarımı/İstasyonlar
- ▶ Üretim Tasarımı/Kalite Başarımı
- ▶ Üretim Tasarımı/Kalite Kontrol Kategorileri
- ▶ Üretim Tasarımı/Operasyonlar
- ▶ Üretim Tasarımı/Özellikler
- ▶ Üretim Tasarımı/Revizyonlar
- ▶ Üretim Tasarımı/Üretim İstasyon Grafiği
- ▶ Üretim Tasarımı/Versiyonlar-Specler

İlişkili Olduğu Modüller ve Fonksiyonlar

- ▶ ERP/Üretim/Üretim Planlama
- ▶ ERP/Üretim/Üretim
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Ürün ve Stoklar
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Sevkiyat-Lojistik/Stok Hareketleri
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Kalite Kontrol İşlemleri
- ▶ HR/Organizasyonel Planlama
- ▶ HR/E-Profil
- ▶ PAM/Varlıklar/Fiziki Varlıklar
- ▶ PAM/Varlıklar/Motorlu Taşıtlar
- ▶ ERP/Finans-Muhasebe/Bütçe Masraf ve Gelir Merkezleri
- ▶ ERP/Finans-Muhasebe/Muhasebe Tanımları/Hesaplar
- ▶ BI/Raporlama/Standart Raporlar/Üretim Planlama/Üretim Raporları
- ▶ CMS/DAM/Dijital Arşiv
- ▶ CMS/Content/İçerik Yönetimi

İpucu: Implementasyon esnasında ürün ağacı, ürün ağacı istasyon tanımı, iş istasyonu masraf merkezi yansıma oranlarını sistem>import menüsünden toplu olarak aktarabilirsiniz.

W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim Planlama

Satış siparişinde üretilecek olarak belirlenen ürün kalemlerinin bu modüldeki üretim siparişleri fonksiyonuna aktarılmasıyla üretim süreci başlamış olur. Üretimin malzeme ihtiyaç planlaması, üretim talebi oluşturma, üretim emri verilmesi, istasyonlara atanması, sonuçlandırılması ve sevkiyata hazır hale getirilmesi bu modülün işlevlerindedir.

W³ Catalyst Üretim Planlama modülüyle üretim emirlerinizi standart zamanlarınıza veya optimum zamanlara göre planlayabilirsiniz. Çizelge yardımıyla üretiminizi anlık olarak takip eder, müşterilerinize anında termin süresi verebilirsiniz.

Üretim emirlerinizi toplu olarak verebilir toplu olarak sonuçlandırabilirsiniz. Siparişleriniz üretim aşamasına geldiğinde üretim emri verilmek üzere Üretim Planlama ekranına düşer. Birden fazla sipariş aynı anda üretime gönderebilirsiniz. Emri oluştururken alternatif tanımladığınız istasyonları görüntüleyebilir ve değiştirebilirsiniz. Stok değerlerinizi anında emri verirken görüntüleyebilirsiniz. Üretim emirlerinizi operatöre gönderebilir, operatörleriniz vasıtasıyla üretimlerinizi sonuçlandırabilirsiniz.

- ▶ Birden fazla iş emrini tek seferde sonuçlandırabilir, uygun stok hareketlerini gerçekleştirebilirsiniz. Üretim emirlerinizin ilişkili üretim emirleri ile olan bağlantılarını, durumlarını anlık gözlemleyebilirsiniz. Stoklarınızı emirleriniz sonuçlanmadan rezerve edebilir üretiminizi garantiye alabilirsiniz.
- ▶ Demontaj üretimleri gerçekleştirebilirsiniz. Üretiminizi sonuçlandırırken oluşan birim maliyetlerini gözlemleyebilir raporlayabilirsiniz.
- ▶ Üretimlerinizi barkodlar vasıtasıyla hızlı bir şekilde gerçekleştirir, ileriye ve geriye doğru takip edebilirsiniz.
- ▶ W³ Catalyst'te üretim emirlerinizin durumunu, istasyonlarınızın doluluğunu çizelgede görüntüleyebilir, mouse hareketleri ile hızlı olarak değişiklikler yapabilirsiniz.
- ▶ Çizelge kullanım kolaylığı ve esnek yapısı itibarıyla üretim planlama çalışanlarına büyük kolaylıklar sunmaktadır. Üretim emirlerinizi, günlük, haftalık, aylık belirlemiş olduğunuz tarihler arasında, istediğiniz istasyon, departman ve şube durumlarını çizelgede görüntüleyebilir ve müdahale edebilirsiniz.
- ▶ Bekleyen siparişlerinizi görüntüleyebilir, yaptığınız değişiklikleri master plan olarak uygulayabilirsiniz.

W³ Catalyst Üretim Planlama Modülü, planlama süresini azaltan ve tedarik zincirindeki değişikliklere kolaylıkla cevap verebilen entegre bir çözümdür. Şirketinizin müşteri taleplerine cevap verme hızını geliştirir ve planlamacılara karar desteği sunar.

Üretim Siparişleri

Siparişleriniz üretim aşamasına geldiğinde üretim emri verilmek üzere Üretim Planlama-Üretim Siparişleri ekranına düşer. Siparişin tüm detayları buradan gözlemlenebilmektedir. (Sipariş tarihi, teslim tarihi, üretim yapılacak cari hesap, ilgili üründen ne kadar üretilecek?, verilen herhangi bir üretim talebi veya üretim emri var mı? Ürünün stok detayları, depolara göre stok durumu vb.)Ayrıca buradan ihtiyacınıza göre birçok işlem yapılabilmektedir.

Siparişler üzerinden çalışma programı(Vardiya), üretilmesi gereken sipariş miktarı ve başlama tarihi güncellenebilmektedir. Üretilen ürünün malzeme ihtiyacını görmek isterseniz otomatik olarak gelmektedir. Bunu istediğiniz bir ürün için veya tüm üretilen ürünler için yapabilirsiniz.

Siz buradan ürün ağacında tanımlı fakat stoklarda eksik olan malzemeler için sevk irsaliyesi, ambar fişi, iç talep, satın alma talebi gibi ihtiyacınız olan işlemi oluşturabilirsiniz. Ayrıca üretim emri verilmesi için üretim talebi oluşturabilir ya da direkt üretim emri verebilirsiniz.

İpucu: Hem Siparişler hem de Talepler sayfasından üretim talebi oluşturulabilmektedir. Siparişler sayfasından parçalı olarak da talepler oluşturulabilmektedir.

Dikkat: Üretim Planlama-Siparişler ekranında "Grupla" checkboxını işaretlemeyen filtreleme yaptığımızda farklı siparişlerdeki aynı spec numarasına sahip ürünler satır bazında alt alta gelmektedir. İlgili satırdaki siparişler seçilerek "Üretime gönder" butonuna basılarak üretim emri verilmektedir.

Dikkat: Gruplama fonksiyonun çalışması için Üretim Planlama-Siparişler "Grupla" checkboxının işaretlenmesi gereklidir. Bu checkboxın işaretlenmesi ile aynı spec numarasına sahip aynı ürünler tek satır halinde ekrana gelmektedir. Siparişin üzerine basılarak hangi siparişteki ürünlerin geldiği görülmektedir.

Teslim Tarihi: Termin süresini göstermektedir. Siparişteki termin süresi gelmektedir.

Tavsiye: Sipariş ekranlarındaki termin hesaplama özelliği ile mevcut iş istasyonlarındaki iş emirlerinin durumuna göre sipariş kaydıyla birlikte müşterilere anında termin süresi verebilirsiniz.

Malzeme İhtiyaçları

1 birim ürün üretmek için gerekli olan ürün içeriğindeki diğer malzemelerin miktarları ürün ağacında daha öncesinden tanımlanır.

Ne kadar birim ürün üretilmek isteniyorsa o ürünün içeriğinde olan diğer ürünlerin miktarları sistem tarafından otomatik olarak hesaplanır. Bu hesaplama sonucunda stoktaki miktarlar da göz önünde tutularak bir malzeme ihtiyaç planı ortaya çıkar.

Bu plan sonucunda ihtiyaç olunan miktarlar sevk irsaliyesi, ambar fişi veya satın alma talebi gibi işlemlerle stoğa alınır. Ürünü üretebilmemiz için ürün ağacındaki diğer ürünlerden elimizde yeteri kadar mevcut ise üreteceğimiz ürünü artık üretime gönderilebiliriz.

Malzeme ihtiyaçlarını toplu olarak da alabilirsiniz yani istediğiniz tarih aralığındaki üretim talepleri ve emirleri bazında sorumluya, tedarikçiye, ürüne, ürün kategorisi, alış fiyat listesi, listeleme ve depoya göre bu hesaplamayı yaptırabilirsiniz.

Bu hesaplama sonucunda size ürün, ihtiyaç, gerçek stok, aktif stok, minimum stok fiyat, satın alma siparişlerinden rezerve edilen, üretim emirleri beklenen, kalan, birim, toplam fiyat ve para birimi bazında verileri gösterecektir.

Üretim Talepleri

W³ Catalyst 'te istediğiniz ürün veya ürünlerin üretilmesi ve üretim emrine dönüştürülmesi için sipariş, istasyon, ürünle ilişkilendirerek sınırsız sayıda talep oluşturabilirsiniz. Bu taleplere toplu bir şekilde malzeme ihtiyaç listesi oluşturup toplu olarak üretime gönderebildiğiniz gibi aynı zamanda istediğiniz talebi listeleme ekranlarından seçerek malzeme ihtiyacı listesi oluşturabilir ya da direkt üretime gönderebilirsiniz. Bu işlemi yaptığınızda otomatik olarak üretim emri açılmış olacaktır.

Demontaj Nedir?

Montaj işleminin tam tersi olarak düşünülebilir. Örneğin, bir sandalyenin demontaj işleminde stoktan sandalyenin yok olarak montaj işleminde sandalyeyi oluşturan malzemelerin sırt, oturak, ayak gibi malzemelerin stoğa geri girmesidir.

Üretim Emirleri

İlgili malzemenin üretilmesi için üretime verilen kesin talimat olarak düşünülebilir. Üretim numarası, sipariş numarası, lot numarası, istasyon bilgileri, üretilecek ürün miktarı, ilgili ürün bilgisi, başlangıç ve bitiş tarihi, bağlı olduğu proje ve iş bilgisi, sarfları, fireleri, ilişkili üretim emirleri, malzeme ihtiyaç tablosu, üretim sonuçları, operasyonlar vb. tüm bilgiler Üretim Emri sayfasında yer almaktadır.

İhtiyaçlara, taleplere, stok durumunuza göre emirlerinizi oluşturursunuz. Aynı zamanda gelen satış siparişlerini direkt olarak üretim emrine çevirebilirsiniz. Üretim emirlerinizi toplu olarak verebilirsiniz ve toplu olarak sonuçlandırabilirsiniz. Ürettiğiniz ürünün ağacında üretilen yarı mamullerinizi varsa otomatik olarak ilişkili üretim emri oluşturabilirsiniz.

Üretim Talebi ile Üretim Emri Arasındaki Fark Nedir?

Üretim talebi oluşturduğunuzda üretim emrinden farklı olarak sistem üretmek istediğiniz ürünü ve sarf edeceğiniz malzemeleri rezerve etmez. Satılabilecek stok hesabında etkisi olmaz. Fakat içeriye üretim talebi olarak onlara malzeme ihtiyacı çalıştırıp tedarik sürecini tamamladıktan sonra emri yayınlayabiliriz. Veya malzeme kısıtı olan emirlerde değişikliğe gidip ilgili emirlerdeki malzeme güncellemelerini sağlayıp sonrasında üretim emrini yayınlayabiliriz.

Üretimdekiler

Üretimine başlanan ürünlerinizi bu modülden takip edebilirsiniz. Yine bu modülde verilen üretim emrinin tüm detaylarını görebilir, tekrar üretim emri verebilir, malzeme ihtiyaç listesini takip edebilir, grupla fonksiyonunu kullanabilirsiniz.

Üretimdeki ürünlerinizi, istasyon, cari hesap, satış çalışanı, hammadde, proje, sorumlu, ürün, spec, model, başlangıç ve bitiş no gibi birçok filtreleme alanını kullanarak listeleyebilirsiniz.

Üretim Sonuçları

Üretimi sonuçlandırırken üretim emrinden otomatik olarak oluşan tabloda oluşan ürünün gerçekleşen sarf ve fireleri güncellenir. Üretim sonucundan otomatik olarak üretimden çıkış fişi, sarf fişi ve depolararası sevk irsaliyesi oluşturabilirsiniz.

Fiş Tanımları

Sarf Fişi

Üretimde girdi olarak kullanılan malzemeler için kullanılır. Malzemelerin sarf edilerek üretim için kullanıldığı anlamına gelir. Malzeme, iş istasyonundan ya da ambardan sarf edilebilir. Sarf fişi bir çıkış fişidir.

Fire Fişi

Sarf fişi ile aynı özelliktedir. Ancak üretim için kullanılan değil, üretimde operasyon sırasında fire olan malzeme miktarlarını belirtmek için kullanılır.

Üretimden Çıkış Fişi

Üretilen ana mamul ve diğer çıktı miktarlarını belirten fiş türüdür.

Ambar Fişi

Ambardan iş istasyonuna aktarılan malzemelerin, iş istasyonundan iş istasyonuna aktarılan yarı mamullerin ve iş istasyonundan ambara aktarılan mamullerin miktarlarını belirten fiş türüdür.

Çizelge Ne İşe Yarar?

Çizelge kullanım kolaylığı ve esnek yapısı itibariyle üretim planlama çalışanlarına büyük kolaylıklar sunmaktadır. Üretim emirlerinizi, günlük, haftalık, aylık belirlemiş olduğunuz tarihler arasında, istediğiniz istasyon, departman ve şube durumlarını çizelgede görüntüleyebilir ve müdahale edebilirsiniz. Çizelgeler ekranları ile iş istasyonlarının mevcut durumları, gecikmeler, fazla yükleme ve doluluklar görsel olarak takip edilerek, istenirse iş emirleri farklı istasyonlara görsel ekranlar üzerinden sürükleyip bırak yöntemi ile kolaylıkla aktarılabilir.

- ▶ Şube, departman ve iş istasyonu yapısına uygun çizelgeleme imkanı
- ▶ Çalışma programına göre istasyonun çalışma tarih aralıklarını görüntüleme
- ▶ Talep, üretim ve emirleri toplu veya tek tek takip etme ve planlama
- ▶ Otomatik oluşturulan çizelgeleme sayfası ile üretim emirlerini farklı açılardan analiz etme
- ▶ Tarih aralıklarına göre günlük, 2 günlük, 3 günlük, haftalık veya aylık çizelge görüntüleme
- ▶ Oluşturulan çalışma programlarına göre üretim emir çizelge takibi

Kullanıma Geçmeden Önce

W³ Catalyst 'te Üretim Planlama Mdülü'nü kullanmadan önce firmanın ihtiyaçları doğrultusunda işleyiş iyi analiz edilerek aşağıdaki tanımların doğru yapılmış olması gerekir.

- ▶ Üretim talebi kayıt süreci tasarımı ve yetkilendirmesini yapınız.
- ▶ Üretim talebi kayıt sayfası için uygun XML tanımlarını seçiniz.
- ▶ Üretim emri kayıt süreci tasarımı ve yetkilendirmesini yapınız.
- ▶ Üretim emri kayıt sayfası için uygun XML tanımlarını seçiniz.
- ▶ Üretim sonucu kayıt süreci tasarımı ve yetkilendirmesini yapınız.
- ▶ Üretim sonucu kayıt sayfası için uygun XML tanımlarını seçiniz.
- ▶ Üretim planlama işlem kategorilerini tanımlayınız ve işlem kategorileri için uygun karakterleri seçiniz.

Modül Fonksiyonları

- ▶ Üretim Planlama/Çizelge
- ▶ Üretim Planlama/Malzeme İhtiyaçları
- ▶ Üretim Planlama/Toplu Üretim Emri Ekle
- ▶ Üretim Planlama/Üretim Emirleri
- ▶ Üretim Planlama/Üretim Emri Ekle
- ▶ Üretim Planlama/Üretim Siparişleri
- ▶ Üretim Planlama/Üretim Sonuçları
- ▶ Üretim Planlama/Üretim Talepleri
- ▶ Üretim Planlama/Üretimdekiler

İlişkili Olduğu Modüller ve Fonksiyonlar

- ▶ ERP/Üretim/Üretim Tasarımı
- ▶ ERP/Üretim/Üretim
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Ürün ve Stoklar
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Depo ve Alan Planlama/Depolama Alanları
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Fiyat Yönetimi/Fiyat Listeleri
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Kalite Kontrol-Garanti
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Maliyet
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Satın Alma
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Satış
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Sevkiyat-Lojistik
- ▶ ERP/Satış-Dağıtım/Kalite Kontrol İşlemleri
- ▶ HR/Organizasyonel Planlama
- ▶ HR/E-Profil
- ▶ PAM/Varlıklar/Fiziki Varlıklar
- ▶ PAM/Varlıklar/Motorlu Taşıtlar
- ▶ PMS/Proje Yönetimi/Projeler
- ▶ ERP/Finans-Muhasebe/Maliyet Muhasebesi
- ▶ ERP/Finans-Muhasebe/Bütçe Masraf ve Gelir Merkezleri
- ▶ ERP/Finans-Muhasebe/Muhasebe Tanımları/Hesaplar
- ▶ BI/Raporlama/Standart Raporlar/Üretim Planlama/Üretim Raporları
- ▶ CMS/DAM/Dijital Arşiv
- ▶ CMS/Content/İçerik Yönetimi

W³ Catalyst MM Modülleri - Üretim

W³ Catalyst Üretim Modülü sahadaki, makine başındaki personelin, operatörün onunla ilgili üretim emirlerini görebileceği listeleyebileceği, gerekli hazırlıkları yapabileceği, ilgili üretim emirleri ile ilgili sonuçları kaydedebileceği ekranları içerir. Bu modül istenirse makine başındaki personelin herhangi bir klavye-mouse kullanımına gerek kalmadan kolay kullanımı için dokunmatik ekranlara bağlanabilmektedir. Bu kullanım firmada üretim verimliliğini arttırmakta ve firmaya üretim alanında büyük kolaylık sağlar.

Üretim Modülü Ana Ekran Görüntüsü



Üretim Emirleri

Seçildiğinde; sistemde bulunan üretim emirleri şu koşula göre gelmektedir. Sisteme giriş yapılan kullanıcı; ilgili üretim emirlerinin detayındaki istasyonun görevlisi olması gerekmektedir.

Üretim emri detayında emir numarası seçilerek girilir. Üretime başlama duraklama ve bitirme sayfası ise aşağıdaki şekildedir.

| No | Emir Tarihi | Emir No | Mamül Ü.E. | Stipari No | İstasyon | Mamül Adı | Spec | Başlama | Açıklama | Durum | Miktar | Kalan |
|----|-------------|----------|------------|------------|------------------|------------------|-----------------------|------------|----------|-------|--------|-------|
| 1 | 05/10/2011 | ÜE-39250 | | | Üretim İstasyonu | Transformatör | Transformatör | 05/10/2011 | | ● | 1 | 1 |
| 2 | 26/09/2011 | ÜE-39234 | | | Ahşap Kesim | Wet Treat 4000 | Wet Treat 4000 | 26/09/2011 | | ● | 100 | 20 |
| 3 | 26/09/2011 | ÜE-39232 | | | 08.01 I | Mandalna ağacı | Mandalna ağacı | 26/09/2011 | | ● | 10 | 10 |
| 4 | 26/09/2011 | ÜE-39231 | | | 08.01 I | Bağ Boston Bahçe | Bağ Boston Bahçe özel | 26/09/2011 | | ● | 10 | 5 |
| 5 | 20/09/2011 | ÜE-39226 | | | 08.01 I | Mandalna ağacı | Mandalna ağacı | 20/09/2011 | | ● | 15 | 13 |
| 6 | 20/09/2011 | ÜE-39225 | | | 08.01 I | Bağ Boston Bahçe | Bağ Boston Bahçe özel | 20/09/2011 | | ● | 15 | 15 |
| 7 | 12/09/2011 | ÜE-39223 | | | 08.01 I | Mandalna ağacı | Mandalna ağacı | 12/09/2011 | | ● | 100 | 100 |
| 8 | 12/09/2011 | ÜE-39222 | | | 08.01 I | Bağ Boston Bahçe | Bağ Boston Bahçe özel | 12/09/2011 | | ● | 100 | 96 |

Üretime Başla

Üretime başlatan butondur. Bu buton ile üretimi başlatmak için ilk olarak çalışan, fiziki varlık ve seri no girmelidir. Başlatma işlemi ile "Üretime Durdur" ve "Üretime Sonlandır" butonu aktif olacaktır.

| | | | | |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| EMİR NO : 0E-39225 | SİPARİŞ NO : | ANA EMİR NO : | İSTASYON ADI : 08.01 T | DEPO : AR-GE DEPOSU |
| Üretilen Ürün Adı | Üretilen Ürün Spec | Ü.E. Adedi | Kalan | Birim |
| Bağ Bostan Bahçe | Bağ Bostan Bahçe özel | 15 | 15 | Adet |
| ÜRETİME BAŞLA | | ÜRETİMİ DURDUR | | ÜRETİMİ SONLANDIR |
| Çalışan Seçiniz | | Fiziki Varlık Seçiniz | | Seri No Seçiniz |

Üretimi Durdur

Üretimde herhangi bir duraklama olduğunda, bu butona basıldığında ERP>Üretim Tasarım > Duraklama tiplerinden tanımlanan duraklamalar, pop-up pencerede açılır ve seçim yapılmasını istemektedir. Bu butona basıldığında "Üretim Başla" butonu "Üretim Devam Et" şeklinde değişir.

Üretimi Sonlandır

"Üretimi Sonlandır" butonuna basıldığında ilgili olduğu üretim emrine ait bir üretim sonucu oluşturmaktadır ve oluşturduğu üretim sonucunda kendiliğinden stok fişlerini oluşturacaktır.

Üretim sonucunun detayında seri numarasını burada seçilen seri no atayacaktır. Üretim sonucuyla ilişkili olarak çalışan ve fiziki varlığa çalışma süresi atayacaktır.

Burada bu kayıtları atayabilmesi için;

- ▶ İşlem kategorilerinde üretim sonucuna sistemdeki kişiye yetki verilmesi,
- ▶ Süreçlerde üretim sonucuna yine sistemdeki kişi için yetki verilmesi,
- ▶ Çalışan kısmındaki kişinin pozisyon maliyetinin tanımlı olması gerekmektedir.

Dikkat: Ana Emir No: Üretim emri bir yarı mamül ise bağlı olduğu mamülün emir numarası gelmektedir.

+ İkonu: Üretilen her bir üretim için bu butona basılarak bir üretim satırı eklenir. Bu buton kalan adet ile ilişkilidir. Kalan miktarın üstüne çıkılamaz. Eğer kalan miktardan fazla üretilmeye çalışılırsa "Sistemdeki toplam miktar kalan miktardan fazla" uyarısı vermektedir.

Fiziki Varlık: İstasyon detayındaki ilişkili fiziki varlıklar gelmektedir.

Seri No: Üretim emri detayında girilen seri no gelmektedir. Üretim sonucunda bu seri noyu sonuca atayacaktır.

Üretim Sonuçları

Üretim sonuçlarında kişinin görevlisi olduğu istasyona ait üretim sonuçları gelmektedir. Üretime başlama ve bitiş tarihleri bir önceki üretim ekranından alınan sayaçlar doğrultusunda başlama ve bitiş sürelerini kaydettiği üretim sonucundaki tarihleri getirmektedir. (Üretim emrindeki tarihler, planlanan tarihler, sonuçtakiler gerçek tarihler olacaktır.)

Üretim Emir Sonuçları

| No | Üretim Başlangıç Tarihi | Üretim Bitiş Tarihi | Emir No. | Üretim Sonucu No | Sipariş No. | Mamül Adı | Spec | Açıklama |
|----|-------------------------|---------------------|----------|------------------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| 1 | 05/10/2011 | 06/10/2011 | UE-39250 | US-2463 | | Transformator | Transformator | |
| 2 | 05/10/2011 | 06/10/2011 | UE-39245 | US-2459 | | 03mm T.Yüz Doğtaş Kraz MDF 170x210 | 03mm T.Yüz Doğtaş Kraz MDF 170x210 | |
| 3 | 05/10/2011 | 06/10/2011 | UE-39242 | US-2457 | | ANA ÜRÜN 01 | ANA ÜRÜN 01 | Üretim sonucu - açıklama |
| 4 | 26/09/2011 | 26/09/2011 | UE-39231 | US-2449 | | Bağ Bostan Bahçe | Bağ Bostan Bahçe özel | açıklama |
| 5 | 15/08/2011 | 15/08/2011 | UE-39185 | US-2448 | | ayna | ayna açıklama | |
| 6 | 27/09/2011 | 27/09/2011 | UE-39236 | US-2447 | | 1 mm Presband | 1 mm Presband | |
| 7 | 26/09/2011 | 26/09/2011 | UE-39231 | US-2446 | | Bağ Bostan Bahçe | Bağ Bostan Bahçe özel | |
| 8 | 27/09/2011 | 27/09/2011 | UE-39236 | US-2445 | | 1 mm Presband | 1 mm Presband | |
| 9 | 26/09/2011 | 28/09/2011 | UE-39233 | US-2444 | | ANA ÜRÜN 01 | ANA ÜRÜN 01 | |
| 10 | 26/09/2011 | 28/09/2011 | UE-39233 | US-2443 | | ANA ÜRÜN 01 | ANA ÜRÜN 01 | |
| 11 | 26/09/2011 | 28/09/2011 | UE-39233 | US-2442 | | ANA ÜRÜN 01 | ANA ÜRÜN 01 | |

Stoklar

Bu sayfada sistemdeki kullanıcının görevli olduğu istasyon detayındaki hammadde deposundaki stoklar gelmektedir.

Stoklarım

| No | Stok Kodu | Bar kod | Özel Kod | Ürün | Miktar | Birim |
|----|-----------------|----------------|------------------------------|------------------------------------|--------|-------|
| 1 | AR-GE.H.7458 | 900000028085 | T.Yüz Akçaağaç | 03mm ARAZ--- EMBE | 6 | Adet |
| 2 | AR-GE.H.7459 | 8699296424588 | T.Yüz Doğtaş Kraz | 03mm T.Yüz Doğtaş Kraz MDF 170x210 | 1 | Adet |
| 3 | AR-GE.H.7462 | 211000048952 | Window B.T.Yüz | 03mm Window B.T.Yüz MDF 186x210# | -7 | Adet |
| 4 | AR-GE.H.7463 | 2110000048969 | A.Kraz T.Yüz | 04mm A.Kraz T.Yüz MDF 210x280 | -2 | Adet |
| 5 | AR-GE.H.7463.2 | | A.Kraz T.Yüz.2 | 04mm A.Kraz T.Yüz MDF 210x280 | -11 | Adet |
| 6 | AR-GE.H.7464.2 | 9898959 | D.Kraz T.Yüz.2 | 04mm D.Kraz T.Yüz MDF 210x280 | -4 | Adet |
| 7 | D.H.5790 | 5588229977 | 01 0130359 ÖZEL KOD | 08mm Elk Ceviz Suntalem 183X366 | -1 | Bobin |
| 8 | 060.001.10080 | | ADAmp3,75984,85950,098833,3 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -61 | Adet |
| 9 | 060.001.10080 | 86989549078211 | 01.23.34 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -3 | Adet |
| 10 | 060.001.10080.7 | | 01.23.34.7 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -1 | Adet |
| 11 | 060.001.10080 | | SERBESTT.4 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -1 | Adet |
| 12 | 060.001.10080 | | SERBESTT.5 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -1 | Adet |
| 13 | 060.001.10080 | 45645654654 | aADAmp3,75984,85950,098833,2 | 1 - 15 kg. Bıngomat | -1 | Adet |
| 14 | 01.01.01.4950 | 5435435435 | SRB5T | 1 - 25 kg. Bıngomat | -2 | Adet |

Seri Nolar

Seri nolar ekranında W³ Catalyst seri lot işlemlerindeki sayfasından üretim sonucu filtresiyle ilişkili olduğu istasyondaki hammadde depodaki seri nolu ürünler gelmektedir.

Seri Nolar

| No | Seri No | Belge No | Tarih | Stok Kodu | Ürün | Proje | Giriş Depo | Çıkış Depo | Miktar |
|----|----------------|----------|------------|----------------|------------------|-------|--------------|--------------|--------|
| 1 | 00673900000118 | US-2449 | 30/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |
| 2 | 00673900000116 | US-2446 | 29/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |
| 3 | 112237 | US-2399 | 26/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |
| 4 | 112235 | US-2397 | 26/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |
| 5 | 112234 | US-2396 | 26/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |
| 6 | 112233 | US-2395 | 26/09/2011 | 00.ercan.11017 | Bağ Bostan Bahçe | | AR-GE DEPOSU | AR-GE DEPOSU | 1 |

Kalite İşlemleri

Kalite işlemleri ekranında belge no üzerinden kalite kontrol sonuçları girilmektedir. Belirli kontrol tipleri üzerinden kontrol eden, kontrol edilen miktar ve kalite başarımı kaydedilerek yapılan kontroller de takip edilmektedir.

Üretim Modülünün Üretim Planlama Modülünden Farkı Nedir?

Üretim Modülü sahadaki, makine başındaki personelin, operatörün onunla ilgili üretim emirlerini görebileceği listeleyebileceği, gerekli hazırlıkları yapabileceği, ilgili üretim emirleri ile ilgili sonuçları kaydedebileceği ekranları içermektedir.

Üretim Planlama Modülü ise üretim emirlerinin planlamasını ve sonuçlandırmasının sağlanabileceği ekranları içermektedir. Üretim Planlama Modülü içerisinde planlama birimi tarafından siparişlerin üretim taleplerinin oluşturulması, malzeme ihtiyaçlarının hesaplanması ve tedarik zincirinin başlatılması amacıyla satın alma taleplerinin oluşturulmasını sağlayacak fonksiyonlar yer almaktadır. Üretim Planlama Modülü altında Üretim Modülü kullanmadan da üretimler sonuçlandırılmakta ve gerekli stok hareketleri otomatik gerçekleştirilebilmektedir.

Modül Fonksiyonları

- ▶ Üretim/Emirler
- ▶ Üretim/Kalite İşlemleri
- ▶ Üretim/Seri Nolar
- ▶ Üretim/Sonuçlar
- ▶ Üretim/Stoklar
- ▶ Üretim/Üretim